



Ministero dell'Università e della Ricerca
Alta Formazione Artistica e Musicale

CONSERVATORIO DI MUSICA "G. MARTUCCI" SALERNO

Sede legale: via S. De Renzi, 62 - 84123 Salerno
tel. 089 241086 - 089 231977 - 089 237713 - Fax 089 2582440

Oggetto: determina di pagamento n. 312.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2022 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 20/12/2021 con delibera n. 67;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Preso atto che con delibera n. 26 del 28/04/2022 il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione dell'attività concertistica del Conservatorio per come formulata dal Direttore e deliberata dal Consiglio Accademico;

Preso atto che nell'ambito dell'attività artistica è stata programmata la realizzazione, in sinergia con l'Associazione Culturale "Chiena Jazz" della 29ª edizione degli Alburni Jazz & Blues Festival;

Visto il protocollo d'intesa sottoscritto in data 11/07/2021 prot.n. 9623 con l'Associazione Culturale "Chiena Jazz" (c.f. 91042360650; p.i. 04632030658) con sede legale in Campagna (SA);

Preso atto che a tenore dell'art. 3 del citato protocollo il Conservatorio è tenuto a liquidare l'Associazione Culturale "Chiena Jazz" il rimborso delle spese effettivamente sostenute ed analiticamente documentate;

Assunta agli atti in data 09/09/2022 prot. n. 12181 l'attestazione, a firma del Direttore, dell'avvenuto espletamento dei concerti del 22 e del 23 agosto programmati nell'ambito della 29ª edizione degli Alburni Jazz & Blues Festival;

Vista la richiesta di liquidazione delle spese sostenute formulata dall'Associazione Culturale "Chiena Jazz" ed assunta agli atti in data 08/09/2022 prot. n. 12146;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Associazione;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Richiamata la delibera del C.d.A. n. 26 del 28/04/2022;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare l'importo di € 15.000,00 per il rimborso delle spese effettivamente sostenute ed analiticamente documentate dall'Associazione Culturale "Chiena Jazz" (c.f. 91042360650; p.i. 04632030658) per la realizzazione della 29ª edizione degli Alburni Jazz & Blues Festival.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2022.

Salerno, 09/09/2022

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano